

## EEN HYBRIDE POLYURETHAANCEMENT MORTEL ZONDER OPLOSMIDDELEN GESCHIKT VOOR GEBRUIK IN DIKTES TUSSEN 6 EN 9 MM

### BELANGRIJKSTE EIGENSCHAPPEN

- Hoge thermische weerstand
- Hoge chemische en mechanische weerstand
- Antislip structuur
- Weerstaat uitstekend aan heet water en constante waterbelasting
- Vloeistofdicht en niet poreus
- Weinig geurhinder

### PRODUCTINFORMATIE

#### Beschrijving

Monopur<sup>®</sup> Industry Mortar is een voorgedoseerde 3-componenten hybride polyurethaancementmortel.

#### Component A:

Een polyol emulsie

#### Component B:

Een polyisocyaanate verharder

#### Component C:

Een mengsel van kwarts, cement en additieven

#### Gebruik

Monopur<sup>®</sup> Industry Mortar heeft een uitstekende thermische, mechanische en chemische weerstand.

Monopur<sup>®</sup> Industry Mortar is speciaal ontworpen voor gebruik in de voedingsindustrie (melkerijen, grootkeukens), vooral daar waar een hoge chemische weerstand en een weerstand tegen organische zuren vereist is en waar de vloer constant onderhevig is aan heet water en stoomreiniging.

#### Verpakking

Voorverpakte eenheden van 31,5 kg om het mengen te vergemakkelijken.

#### Standaardkleuren:

Grijs, oker, rood, groen en crème.

### TECHNISCHE INFORMATIE

Mengverhouding A/B/C:	2,5 / 2,6 / 26,4 gewichtsdelen								
Verwerkingstijd bij 20°C:	± 15 min.								
Toepassings temperatuur:	+12°C tot +25°C								
Druksterkte:	60 N/mm <sup>2</sup>								
Hechting op beton:	2,7 N/mm <sup>2</sup>								
Temperatuurweerstand:	-20°C tot +70°C (6 mm) -20°C tot +90°C, occasioneel tot 120°C (9 mm)								
Buigsterkte:	16 N/mm <sup>2</sup>								
Treksterkte:	7 N/mm <sup>2</sup>								
Soortelijk gewicht:	2,19 kg/dm <sup>3</sup>								
Thermische uitzettingscoëfficiënt:	1,4 x 10 <sup>-5</sup> /°C								
E-Modulus:	± 2000 MPa (dikte 9 mm) ± 3000 MPa (dikte 6 mm)								
Gebruik; beloopbaar bij 20°C: Mechanisch belastbaar bij 20°C: Chemisch belastbaar bij 20°C:	na 8 uur na 24 uur na 7 dagen								
Ondergrond porositeit; bij 4 uren: bij 24 uren:	0,0 ml/m <sup>2</sup> /u 0,0 ml/m <sup>2</sup> /u								
Classement performanciel CSTB;									
P/M	<table border="1"> <tr> <td>i</td> <td>p</td> <td>r</td> <td>u</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> <td>4</td> </tr> </table>	i	p	r	u	4	4	4	4
i	p	r	u						
4	4	4	4						
P/C	<table border="1"> <tr> <td>a</td> <td>b</td> <td>s</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>3</td> <td>3</td> </tr> </table>	a	b	s	3	3	3		
a	b	s							
3	3	3							
Afwerking volgens BGIA: Standaard: Mandurax 0,3 – 0,7 mm: Mandurax 0,6 – 1,5 mm: Mandurax 1 – 2 mm:	R10 V- R12 V4 R13 V8 R13 V10								
Vuurbestendigheid classificatie (NF EN 13501-1):	B <sub>fl</sub> – s1								

#### Chemische resistentie

Chemische weerstand na 7 dagen: Monopur<sup>®</sup> Industry weerstaat aan verdunde zuren, basen, zoutoplossingen, olie en vetten, brandstoffen en agressieve gassen en zeelucht (zie chemische resistentielijst).

## GEBRUIKSRICHTLIJNEN

### Voorbehandeling van de ondergrond

Monopur® Industry Mortar kan aangebracht worden op beton of polymeer gemodificeerde cementdeklagen.

Voor andere ondergronden, contacteer RPM/Belgium N.V. / Alteco Technik GmbH.

#### Staat van de ondergrond:

De beton of cementdekvloer moet aangebracht zijn volgens de regels der kunst voor het aanbrengen van een industrieel vloerbedekkingssysteem op polymeerbasis.

De voorbereiding van het oppervlak is het allerbelangrijkste aspect bij het aanbrengen van vloeren.

Ondergrondvoorbereidingswerken dienen te gebeuren daags voor de Monopur® Industry Mortar moet worden aangebracht om het risico op nieuwe contaminatie of verdere ophoping van vuil te voorkomen. Om opstijgend vocht of druk vanuit het grondwater te voorkomen, moet u nagaan of er onder het beton een waterdicht membraan werd aangebracht.

#### Voor nieuw beton en deklagen:

Een mechanische behandeling (frezen of kogelstralen) is noodzakelijk om de cementmelk (slikheid) te verwijderen. De ondergrond dient een open oppervlakte structuur te hebben om een goede hechting te verkrijgen. Alle loszittende delen en stof moeten worden verwijderd.

#### Voor oud beton en deklagen:

Ontvetten in geval van olie en vet.

Gebruik nooit oplosmiddelen, ze hebben de neiging om olie in het beton te duwen.

Bij ernstige contaminaties is een reiniging met vlamstralen gevolgd door een mechanische behandeling (kogelstralen of frezen) noodzakelijk. De ondergrond dient een open oppervlakte structuur te hebben om een goede hechting te verkrijgen. Alle loszittende delen en stof moeten worden verwijderd.

De temperatuur van de ondergrond moet minstens 3°C boven het dauwpunt liggen tijdens de applicatie.

#### Eigenschappen van de ondergrond:

Ouderdom:	Beton en cementdeklagen	28 dagen
Druksterkte na 28 dagen:	beton cementdeklagen	≥ 30 N/mm <sup>2</sup> ≥ 25 N/mm <sup>2</sup>
Vochtgehalte:	< 6%	
Afschot:	Maximum 25 mm/m	
Treksterkte:	1,5 MPa	

Wanneer het ondergrondprofiel hoger is dan 0,5 mm, kan de ruwheid worden verborgen door het aanbrengen van een schraaplaag op basis van Monopur® Industry SL. Verankeringsgroeven zijn noodzakelijk overal waar er een vrije hoek van het Monopur® Industry vloersysteem zit.

### Grondlaag

Voorbereide betonondergronden zijn in verschillende mate poreus. Als de Monopur® Industry Mortar rechtstreeks op het voorbereide beton worden aangebracht, kan er lucht vanuit het beton opstijgen, wat tot fouten in de afgewerkte vloer kan leiden. Monopur® Industry Primer, een voorgedoseerde drie-componenten hybride polyurethaanprimer, is belangrijk en wordt aanbevolen.

Het aanbrengen van een primerlaag vergemakkelijkt de verdere applicatie van de Monopur® Industry Systemen. Monopur® Industry Primer wordt aangebracht met een verbruik van ongeveer 0,35 – 0,5 kg/m<sup>2</sup>. Strooi de nog natte primerlaag in met kwarts met een granulometrie van 1,0 – 1,8 mm aan een verbruik van ±150 g/m<sup>2</sup>.

Breng de Monopur® Industry Mortar enkel aan na volledige uitharding van de primer.

### Coating

#### Mengen en applicatie van Monopur® Industry Mortar:

Volledige details van correct mengen en applicatieprocedures worden gegeven in de Monopur® Industry Installatiehandleiding die beschikbaar is voor erkende en gespecialiseerde applicators.

De componenten A en B worden in de mengemmer gegoten en gedurende 30 seconden door elkaar geroerd. Let erop dat de verpakkingen volledig leeg zijn alvorens de componenten te mengen. Wanneer het harsmengsel volledig homogeen is, wordt de helft van het C-component toegevoegd en gedurende ongeveer één minuut gemengd tot het mengsel homogeen is. Let erop dat de helft van het C-component goed benat wordt met hars. Herhaal en voeg de andere helft van het C-component toe. De mengtijd kan lichtjes variëren afhankelijk van de omgevings- en materiaalt temperatuur. Wanneer het volledige mengsel homogeen is en klontervrij, breng dan het materiaal onmiddellijk aan.

Het mengsel wordt verdeeld met een rakel en dichtgezet met een truweel. Zorg ervoor dat de opvolgende mix goed verwerkt wordt in de vorige.

Om een glad oppervlak te bekomen en spaanslagen te verwijderen kan men de bovenste laag van de mortel licht narollen met een stekelwals.

## Monopur® Industry antislip:

Voor een antislip afwerking, strooi het volledige nog natte Monopur® Industry Mortar oppervlak in met kwarts. De grootte van het kwarts bepaalt de antislipwaarde van het systeem (zie afwerking volgens BGIA).

Verwijder na uitharding de overtollige kwarts met een borstel en appliceer Monopur® Industry Topcoat met een rol aan een verbruik van 0,6 tot 0,8 kg/m<sup>2</sup>.

## Opmerking:

Voor het beste mengresultaat raden we het gebruik van een dwangmenger. De ideale omgevings- en applicatietemperatuur varieëert tussen +12°C en +25°C. Het is belangrijk dat het dauwpunt effect in acht genomen wordt om vocht op de primer te voorkomen.

Gelet op de gebruikte componenten en het natuurlijk gedrag tijdens het uitharden raden wij ten strengste aan dat alle personen betrokken bij de specificatie, het mengen en de applicatie van ons Monopur® Industry Mortar Systeem, de Installatiehandleiding goed doornemen.

## **Verbruik**

Voor een dikte van 6 mm: 13,14 kg mortel.

Voor een dikte van 9 mm: 19,71 kg mortel.

Verbruik hangt af van de oppervlakteruwheid, -porositeit en -temperatuur.

## **Reiniging**

Gereedschap onmiddellijk na gebruik reinigen met een oplosmiddel.

## **OPSLAG**

Alle componenten van het Monopur® Industry Mortar Systeem moeten afgedekt en van de grond weg worden bewaard, in droge omstandigheden boven 5°C en onder 25°C. Dit is vooral belangrijk voor de C-component om te verhinderen dat deze hard en klonterig en dus ongeschikt voor gebruik wordt. Bescherm alle componenten tegen vorst, ook tijdens het transport.

Blootstelling aan direct zonlicht of andere intense warmtebronnen leidt tot ongelijke temperatuurwaarden in het opgeslagen materiaal; een dergelijk product mag niet worden gebruikt alvorens de temperatuur opnieuw overal dezelfde is; anders kunnen er bij het aanbrengen inconsistenties optreden.

## **BEWAARTIJD**

In ongeopende verpakking: 6 maand.

## **MEDISCHE- EN VEILIGHEIDSVORSCHRIFTEN**

Technische- en veiligheidsfiches moeten gelezen en begrepen worden.


## **TECHNISCHE SERVICE**

Contacteer RPM/Belgium N.V./ Alteco Technik GmbH.

## **GARANTIE**

RPM/Belgium N.V. en Alteco Technik GmbH garanderen producten in perfecte staat en zullen materialen, waarvan gebreken zijn bewezen, vervangen. Kleurafwijkingen vallen niet onder deze garantie. De gegeven informatie beantwoordt aan onze actuele kennis van zaken. Het is de koper zijn verantwoordelijkheid om te bepalen welke producten uit het gamma voor hem geschikt zijn.

## **CE CERTIFICERING**


07
<b>EN 13813</b>
Monopur® Industry Mortar in Monopur® Industry 6 mm Systeem
Vuurbestendigheid: B <sub>F1</sub> – s1 (Monopur® Industry 6 mm)
Slijtvastheid: Klasse AR 0,5